

## AdvanTech 517

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	7	0	ASTM F739	NT	NA
1,1,1,2,2,3,4,5,5,5-Decafluoropentano 97%	138495-42-8	13	1	ASTM F739	NT	NA
1,1,2-Trichlorotrifluoroethane (Freon TF o Freon 113) 99%	76-13-1	20	1	ASTM F739	1	-
1,2 Dicloroetano 98%	156-60-5	2	0	ASTM F739	2	-
1,3 Ethoxy propionate (Ethyl 3-ethoxypropionate) 99%	763-69-9	480	6	ASTM F739	NT	NA
2-Acetato di Ethoxyethyl 99%	111-15-9	14	1	ASTM F739	4	+
2-Butoxyethylacetate (Butyl cellosolve acetate) 85%	112-07-2	35	2	ASTM F739	NT	NA
2-Ethoxyethanol (Cellosolve) 99%	110-80-5	27	1	ASTM F739	NT	NA
2-Methoxyethanol (Cellosolve Metilico) 99%	109-86-4	40	2	ASTM F739	NT	NA
4,4- MDA 15% e 15% Metanolo mixture	101-77-9	19	1	ASTM F739	NT	NA
4,4- MDA 15% e 15% Toluolo mixture	101-77-9	15	1	ASTM F739	NT	NA
Acetato di butile 99%	123-86-4	5	0	EN 374-3:2003	4	=
Acetato di Methoxyethanol (acetato metilico del cellosolve) 98%	110-49-6	27	1	ASTM F739	NT	NA
Acetato etilico Metilico Del Glicol Del Propilene (PGMEA) 99%	108-65-6	47	2	ASTM F739	3	+
Acetone 99%	67-64-1	6	0	ASTM F739	4	=
Acido acetico 10%	64-19-7	NT	NT		4	NA
Acido acetico 50%	64-19-7	NT	NT		4	NA
Acido acetico 99%	64-19-7	29	1	EN 374-3:2003	4	+
Acido cloridrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido cloridrico 35%	7647-01-0	NT	NT		4	NA
Acido cloridrico 37%	7647-01-0	454	5	ASTM F739	4	++
Acido Cromico 50%	7738-94-5	60	2	ASTM F739	NT	NA
Acido Di Methanesulfonic 99%	75-75-2	NT	NT		4	NA

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

  NT: Non testato

  NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## AdvanTech 517

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 10%	7664-39-3	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 49%	7664-39-3	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Acido fosforico 75%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fosforico 85%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 10%	7697-37-2	840	5	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 20%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 40%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 50%	7697-37-2	NT	NT		4	NA
Acido nitrico 68%	7697-37-2	299	5	EN 374-3:2003	4	++
Acido nitrico 70%	7697-37-2	307	5	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 90%	7697-37-2	7	0	ASTM F739	NT	NA
Ácido sulfúrico 10%	7664-93-9	900	5	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	41	2	EN 374-3:2003	1	-
Aluminum Etch mixture	NA	960	5	ASTM F739	4	++
Aluminum Oxide mixture	NA	55	2	ASTM F739	NT	NA
Ammonio idrato 29%	1336-21-6	19	1	EN 374-3:2003	4	+
Baker PRS-1000 mixture	NA	20	1	ASTM F739	NT	NA
Baker PRS-2000 mixture	NA	130	4	ASTM F739	NT	NA
Baker PRS-3000 mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	NA
Benzene 99%	71-43-2	4	0	ASTM F739	1	-
Benzina senza piombo mixture	8006-61-9	4	0	ASTM F739	1	-
Buffered Oxide Etch mixture	NA	480	6	ASTM F739	4	++
Cherosene mixture	8008-20-6	26	1	ASTM F739	1	-
Chetone Amilico Metilico 98%	110-43-0	8	0	ASTM F739	1	-
Cicloesasanone 99%	108-94-1	23	1	ASTM F739	1	-


\*risultati non normalizzati


### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

 Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).

 Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).

 **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.

 **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

 NT: Non testato

 NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## AdvanTech 517

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Ciclopentanone 99%	120-92-3	11	1	ASTM F739	NT	NA
Diammino diphenylsulfone 97%	80-008-0	480	6	ASTM F739	NT	NA
Dichromate cleaning solution mixture	NA	480	6	ASTM F739	4	++
Diclorometano 99%	75-09-2	4	0	ASTM F739	NT	NA
Dietilamine 98%	109-89-7	4	0	ASTM F739	NT	NA
Diglycidal ether of bisphenol 100%	25068-38-6	480	6	ASTM F739	NT	NA
Dimetilamina 35%	124-40-3	53	2	ASTM F739	NT	NA
Dimetilformammide 99%	68-12-2	8	0	ASTM F739	NT	NA
Dimetilsolfossido 99%	67-68-5	181	4	ASTM F739	4	++
Epicloridrina 99%	106-89-8	4	0	ASTM F739	NT	NA
Etanolo 95%	64-17-5	21	1	ASTM F739	NT	NA
Etilene glicol 99%	107-21-1	480	6	ASTM F739	4	++
Fenolo 85%	108-95-2	102	3	ASTM F739	4	++
Fluoruro D'Ammonio 40%	12125-01-8	480	6	ASTM F739	NT	NA
Fluoruro D'Ammonio 79%	12125-01-8	480	6	ASTM F739	NT	NA
Glicol di propilene 99%	57-55-6	480	6	ASTM F739	4	++
Glicole etilenico monobutiletere 2 99%	111-76-2	53	2	ASTM F739	NT	NA
Hexamethyldisilazane (HMDS) 98%	999-97-3	18	1	ASTM F739	1	-
Hydrotreated Light Naphthenic Distillate mixture	64742-53-6	161	4	ASTM F739	2	+
Idrossido d'ammonio Tétraméthylrique 25%	75-59-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrossido di Potassio 50%	1310-58-3	480	6	ASTM F739	4	++
Isopropanolo 99%	67-63-0	29	1	EN 374-3:2003	4	+
KOH Etch mixture	NA	278	5	ASTM F739	4	++
KTI Pad Etch mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	NA
KTI Silicon Etch mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	NA

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Complessiva

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).

Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).

**Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.

**Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

NT: Non testato

NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## AdvanTech 517


Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Lattato etilico 95%	97-64-3	29	1	ASTM F739	NT	NA
Metanolo 85%	67-56-1	19	1	ASTM F739	4	+
Metanolo 99%	67-56-1	NT	NT		4	NA
Methyl-3-methoxypropionate 100%	3852-09-3	11	1	ASTM F739	3	=
Metiletilchetone 99%	78-93-3	4	0	ASTM F739	3	=
n-esano 95%	110-54-3	3	0	ASTM F739	1	-
N-methyl-2-Pirrolidone 99%	872-50-4	33	2	EN 374-3:2003	4	+
N-N dimetilacetammide 99%	127-19-5	47	2	ASTM F739	NT	NA
Nafta VM&P mixture	8032-32-4	2	0	ASTM F739	1	-
Nitride Etch mixture	NA	NT	NT		4	NA
Nitrohydrochloric acid (Aqua Regia) mixture	8007-56-5	480	6	ASTM F739	NT	NA
Orthosilicate Tetraetilico 100%	78-10-4	25	1	ASTM F739	1	-
Ossicloruro di Fosforo 99%	10025-87-3	15	1	ASTM F739	NT	NA
Perossido d'idrogeno 30%	7722-84-1	960	5	ASTM F739	4	++
Piranha Etch mixture	NA	243	5	ASTM F739	1	-
Polyethylene glycol octylphenyl ether 100%	9002-93-1	480	6	ASTM F739	NT	NA
Potassium Hydroxide Etch mixture	NA	24	1	ASTM F739	NT	NA
Propylene Glycol Monomethyl Ether 99%	107-98-2	26	1	ASTM F739	4	+
Slope Etch mixture	NA	260	5	ASTM F739	4	++
Sodio idrossido 20%	1310-73-2	780	5	ASTM F739	4	++
Sodio idrossido 40%	1310-73-2	780	5	ASTM F739	4	++
Sodio idrossido 50%	1310-73-2	780	5	ASTM F739	4	++
Tetracloretilene 99%	127-18-4	3	0	EN 374-3:2003	1	-
Tetracloruro di Silicene 100%	10026-04-7	15	1	ASTM F739	NT	NA
Thionylchloride 99%	7719-09-7	15	1	ASTM F739	NT	NA


\*risultati non normalizzati


### Valutazione della Protezione Chimica Completa


Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

 Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).

 Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).

 **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.

 **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

 NT: Non testato

 NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## AdvanTech 517

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Toluene 49% Methyl Isobutyl Ketone 34.5% Methyl Ethyl Ketone 16.5% mixture	NA	1	0	EN 374-3:2003	NT	NA
Toluene Diisocyanate (TDI) 80%	584-84-9	27	1	ASTM F739	NT	NA
Tricloroetilene 99%	79-01-6	NT	NT		1	NA
Trimethylphosphite 97%	121-45-9	10	0	ASTM F739	NT	NA
Xilene 99%	1330-20-7	3	0	EN 374-3:2003	1	-

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.